**МЕТОДИКА ОЦЕНКИ И КЛЮЧИ ВЫПОЛНЕННЫХ ОЛИМПИАДНЫХ ЗАДАНИЙ**

**ТЕОРЕТИЧЕСКОГО ТУРА ШКОЛЬНОГО ЭТАПА**

**ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ)**

**2025-2026 учебный год**

**Профиль «Техника, технологии и техническое творчество» ― 5-6 классы**

По теоретическому туру максимальная оценка результатов участника определяется арифметической суммой всех баллов, полученных за выполнение заданий и не должна превышать 20 баллов.

Каждый ответ оценивается либо как правильный (полностью совпадает с ключом), либо как неправильный (отличается от ключа или отсутствует).

Каждый правильный ответ имеет свой вес (макс. кол-во баллов см. в таблице).

Творческое задание оценивается в совокупности 6 баллами.

| № задания | Ключи (правильные ответы)  и комментарии для жюри (при необходимости) | Макс. баллов |
| --- | --- | --- |
| 1 | Вычислим расход краски при окрашивании в два слоя 10кв.мкг 2слоя = 5кг Краска продается в банках по 3 кг, т.е. понадобилось 2 банки краски (5/3 = 1,7 = 2).Определим расходы 21100 = 2200 руб. **Ответ: 2200 руб.** | 1 б. |
| 2 | Ответ оценивать по общему смыслу. | 1 б. |
| 3 | Энергия | 1 б. |
| 4 | [(1000 – 800)/800]×100 = **25%** | 1 б. |
| 5 | А – ребра, Б – кромка, В – торец, Г – пласть | 1 б. |
| 6 | Б (бук), В (осина) | 1 б. |
| 7 | Г (заболонь) | 1 б. |
| 8 | I – А; II – Б; III – В | 1 б. |
| 9 | Г) 18-22 % | 1 б. |
| 10 | \_I – В; II – А; III – Б\_ | 1 б. |
| 11 | 42...80 | 1 б. |
| 12 | На ШЦ-I показан размер 39 мм + 0,7 мм = 39,7 мм | 1 б. |
| 13 | В) Ст05, Г) Ст10 | 1 б. |
| 14 | А) Твердость, Б) Прочность, Г) Вязкость, Д) Упругость, Е) Пластичность | 1 б. |
| 15 | См. критерии ниже | 6 б. |

|  |  |
| --- | --- |
| **Критерии оценки ответа на творческое задание** | **Кол-во баллов** |
| 1. Конструкция разработана. Материал изготовления выбран и обоснован | **1 б.** |
| 1. Эскиз изделия выполнен правильно:   - выполнение эскиза в масштабе;  - указание на эскизе всех необходимых линий;  - указание на эскизе габаритных размеров. | **2 б.** |
| 1. Выбрано оборудование, на котором будет изготовлено данное изделие. Перечислены основные технологические операции, которые должны быть применены при изготовлении. Перечислены все инструменты и приспособления, необходимые для изготовления данного изделия. | **2 б.** |
| 1. Грамотно подобран вид отделки | **1 б.** |
| Итого: | **6 б.** |